

Virenreduzierte Raumluft in Corona-Zeiten

Hochwirksamer Schutz vor Viren in geschlossenen Räumen durch antivirales Luftreinigungssystem Blue.care+ von Hengst Filtration

Gesundes Raumklima dank des hochwirksamen antiviralem Luftreinigers Blue.care+ von Hengst Filtration

Die kalte Jahreszeit naht und stellt die Gastronomen, Schulen sowie Geschäfte vor neue Herausforderungen im Kampf gegen Corona. Die gefährlichen Aerosole mit einem Durchmesser von 0,1 bis 0,3 Mikrometer können stundenlang durch die Luft schweben und stellen somit eine Gefahrenquelle für die Ansteckung mit anhaftenden Erregern wie beispielsweise dem Coronavirus SARS-CoV-2 dar. Aktuelle Studien zeigen, dass mobile Luftreiniger die Konzentration infektiöser Aerosole in der Raumluft erheblich reduzieren können.

Doch Luftreiniger ist nicht gleich Luftreiniger: Die meisten am Markt erhältlichen Raumluftanlagen können die kleinen Aerosole mit den Corona-Viren nur unzureichend herausfiltern. Der Filtrationsexperte Hengst Filtration stellt nun seine Lösung für die mobile Luftreinhaltung Blue.care+ vor. Der Raumluftreiniger von Hengst verfügt über eine Filterkombination aus einem Vorfilter der Klasse F7 und einem HEPA-Schwebstofffilter der Klasse H14 mit einer Filtrationsleistung von $\geq 99,995\%$. Feinstaub, Allergene, Bakterien und vor allem auch kleinste Aerosoltröpfchen und Viren im kritischen Größenbereich um 0,1 Mikrometer werden somit zuverlässig aus der Raumluft gefiltert. Durch die hochwirksamen HEPA-Filter ist keine UV-C-Bestrahlung notwendig um die Viren abzutöten, dadurch entstehen keine unerwünschten Schadstoffe wie beispielweise Ozon.

„Mit der Entwicklung des Raumluftreiniger Blue.care+ können wir einen wichtigen Beitrag zur Normalität in Pandemiezeiten leisten – und das zu einem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis mit dem Prädikat Made in Germany“, so Jens Röttgering, geschäftsführender Gesellschafter bei Hengst.

Der Hengst Blue.care+ ist zudem leise im Betrieb und hocheffizient: Der Flüster-Ventilator erreicht eine Luftleistung von bis zu 1.800 m³ pro Stunde. Bei einem 6-fachen Luftwechsel im Raum reduziert Blue.care+ die Virenlast nach 10 Minuten Betrieb um mehr als 50 %. Im Gegensatz zu den erhältlichen Klein- bzw. Bodengeräten wird dabei durch den strömungsoptimierten Aufbau mit Power Diffusor Technologie eine bestmögliche Luftumwälzung für den gesamten Raum ohne Zügeffekte erreicht.

Eckdaten des Hengst Blue.care+ Luftreinigers:

- F7 und H14-HEPA Kombi-Virenfilter
- Gewicht 85 kg
- Maße 1,95 x 0,73 x 0,54 m
- Raumgröße: 80m²
- 6-fache Luftwechselrate
- Betriebslautstärke < 55dB
- Dauerbetrieb möglich – im rauen Industriebetrieb bewährt

Hengst_antivirales Luftreinigungssystem_Blue.care+.png: Das antivirale Luftreinigungssystem Blue.care+ von Hengst verfügt über eine Filterkombination aus einem Vorfilter der Klasse F7 und einem HEPA-Schwebstofffilter der Klasse H14 mit einer Filtrationsleistung von $\geq 99,995$ %.

Hengst: weltweit führend in Filtration

Die Hengst SE liefert Produkte, Systeme und Konzepte rund um die Filtration und das Fluidmanagement – von der Entwicklung bis zur Hightech-Fertigung. Das Unternehmen ist Entwicklungspartner und Serienlieferant für die internationale Fahrzeug- und Motorenindustrie. Modernste Filtrationskonzepte von Hengst sind aber auch in vielen anderen Bereichen des alltäglichen und weniger alltäglichen Bedarfs sehr gefragt. Die Agrarbranche, die Marine sowie Hersteller von Reinigungsgeräten und Elektrowerkzeugen für die private oder professionelle Anwendung setzen auf die maßgeschneiderten Lösungen von Hengst. Vom Hausstaubsauger über das Profi-Elektrowerkzeug bis hin zum modernen Roboter – in immer mehr Geräten stecken die Systeme des Filterspezialisten. Kunden auf der ganzen Welt schätzen das Knowhow, die Markenqualität, den Service und die Kundenähe von Hengst.

Filtration für Industrie & Umwelt: Schutz für Mensch, Umwelt und Maschine

Der Geschäftsbereich Filtration für Industrie & Umwelt versorgt die unterschiedlichsten Branchen mit maßgeschneiderten Filtrationslösungen zum Schutz von Mensch, Umwelt und Maschine. Ob einfach oder multifunktional, ob individuelle Entwicklung oder Baukastenlösung. Unsere Produkte sorgen für Sauberkeit und Hygiene im privaten Haushalt, filtern und schützen in der professionellen Anwendung sowie Anlagen und Investitionsgüter von Industrie und Handwerk.

Mit den Tochterunternehmen **DELBAG** und **Nordic Air Filtration** wird das Sortiment um weitere Standard- und Spezialfilter für Gewerbe und Industrie ergänzt. Ob Restaurantküche, Einkaufszentrum, Hotelfoyer, Industriehalle oder OP-Saal: Es gibt immer einen Luftfilter, der den individuellen Ansprüchen der jeweiligen Einsatzbereiche gerecht wird. Das aktuelle **DELBAG** Programm umfasst mehr als 2.000 verschiedenen Standard- und Spezialfilter, die in Gewerbe-, Industrie- und Wohnbereichen für reine Luft sorgen. Feinste Emulsionsnebel, toxische Dämpfe, Feinstäube und Materialabträge werden ebenso zuverlässig gefiltert wie Gerüche, Bakterien, Pilzsporen oder Viren. Die Kombination aus den verfügbaren Filterelementen und Filtermedien von **Nordic Air Filtration** ergibt über 4.000 verschiedene Filtrationslösungen, von horizontal oder vertikal installierten Rundfilterpatronen, Schlauchfilter-Ersatzpatronen bis hin zu Flachfaltenfiltern.

Weitere Informationen: www.hengst.com/luftreiniger

Pressekontakt: Hengst SE
Julia Gillenkirch, Unternehmenskommunikation
T +49 251 20202-422, E j.gillenkirch@hengst.de
Nienkamp 55-85, 48147 Münster